



© Andreas Buchberger

Produktionshalle und Verwaltung

Seit über 130 Jahren entwickelt und verarbeitet das niederösterreichische Unternehmen hochqualitativen, amagnetischen Spezialstahl und ist Marktführer für Hochpräzisionskomponenten in der Erdölindustrie. Die bis zu zehn Meter langen Rohre müssen im hundertstel Millimeter Toleranzbereich gefertigt werden. Für die Produktion baute man nun eine neue Halle, mit viel Raum und Licht für eine saubere Fertigung und optimierte Abläufe.

Das Volumen wird als Kopf und Bezugspunkt an die Zufahrt gestellt. Ein schwarzer mächtiger Kubus liegt in sechs Metern Höhe auf dem durchlässigen Erdgeschoß, in dem große Glasflächen mit bewusst gesetzten Stahlbetonwandscheiben wechseln. Die mächtige Auskragung auf der prominent das Unternehmenslogo steht, markiert die Werkeinfahrt. Industriespionage ist ein großes Thema am hochspezialisierten Markt, so wird der Versand den öffentlichen Flächen zugeordnet und die High-tech-Produktion Richtung Werksgelände. Unterirdisch ist die neue Produktion an bestehende Produktionsstraßen angeschlossen.

Im Werk arbeiten mehrere hundert hochqualifizierte Mitarbeiter:innen im Drei-Schicht-Betrieb. Die Belegschaft ist das Kapital des Unternehmens. Daher entstanden auch ein hauseigener attraktiver Fitnessbereich sowie eine großzügige Werksküche. (Text: Architekten, bearbeitet von Martina Pfeifer Steiner)

Schoeller-Bleckmann Oilfield Technology Productcenter

Hauptstraße 2
2630 Ternitz, Österreich

ARCHITEKTUR
SUE Architekten

BAUHERRSCHAFT
**Schoeller-Bleckmann OILFIELD
Technology GmbH**

TRAGWERKSPLANUNG
**Dipl.-Ing. Alexander Katzkow &
Partner GmbH**

ÖRTLICHE BAUAUFSICHT
Buchegger 7 Baumanagement

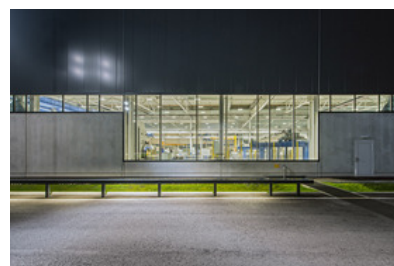
FERTIGSTELLUNG
2013

SAMMLUNG
newroom

PUBLIKATIONSdatum
06. August 2017



© Andreas Buchberger



© Andreas Buchberger



© Andreas Buchberger

**Schoeller-Bleckmann Oilfield
Technology Productcenter**

DATENBLATT

Architektur: SUE Architekten (Michael Anhammer, Christian Ambos, Harald Höller)

Bauherrschaft: Schoeller-Bleckmann OILFIELD Technology GmbH

Tragwerksplanung, Bauphysik: Dipl.-Ing. Alexander Katzkow & Partner GmbH

örtliche Bauaufsicht: Buchegger 7 Baumanagement (Gerhard Buchegger)

Brandschutz: Norbert Rabl ZT-GmbH

Fotografie: Hertha Hurnaus, Andreas Buchberger

Gebäudetechnik: Zencon GmbH

Leitsystem: Studiozwei - Agentur für Kommunikationsdesign

Kostenmanagement: Buchegger 7 Baumanagement GmbH

Funktion: Industrie und Gewerbe

Fertigstellung: 2013

Bruttogeschossfläche: 10.000 m²

Nutzfläche: 8.090 m²

Baukosten: 16,0 Mio EUR

AUSZEICHNUNGEN

2014 Niederösterreichischer Baupreis, Preisträger

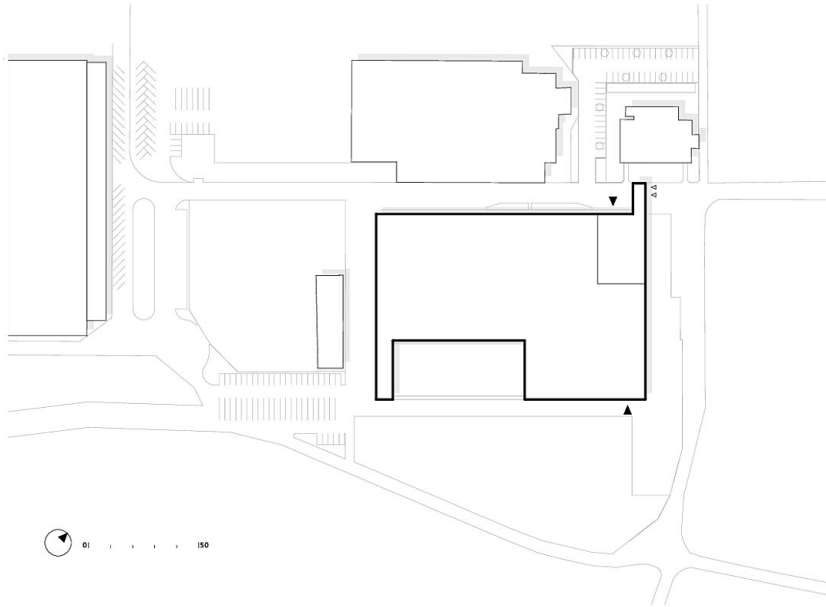


© Hertha Hurnaus

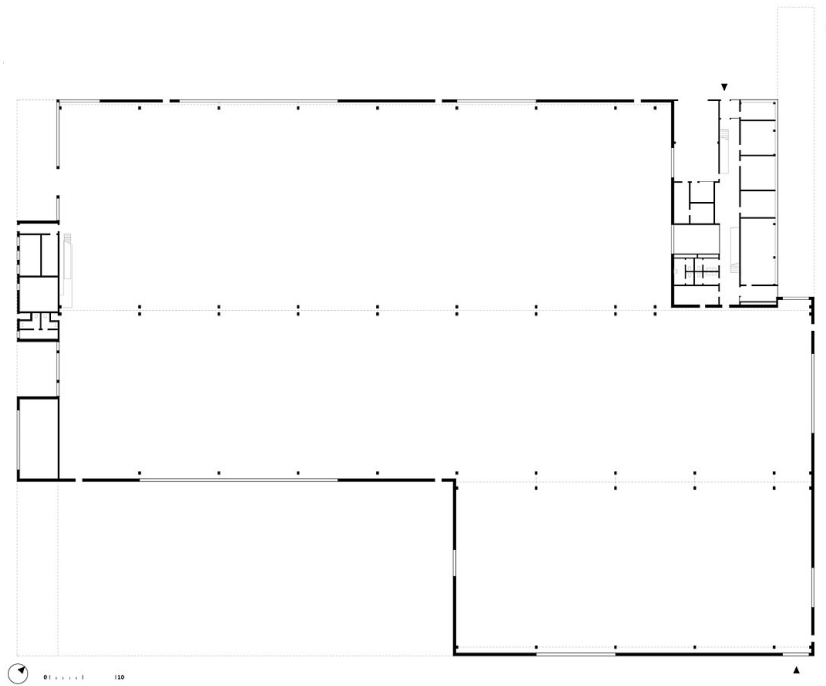


© Hertha Hurnaus

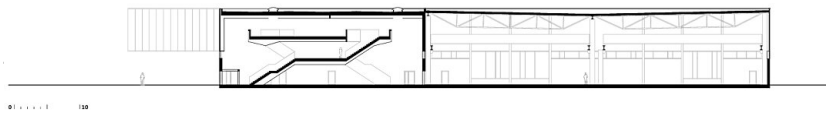
**Schoeller-Bleckmann Oilfield
Technology Productcenter**



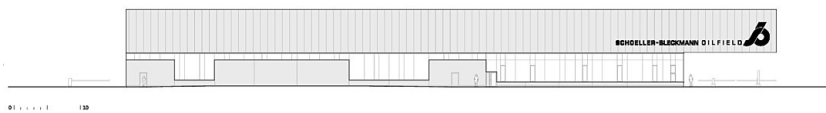
Lageplan



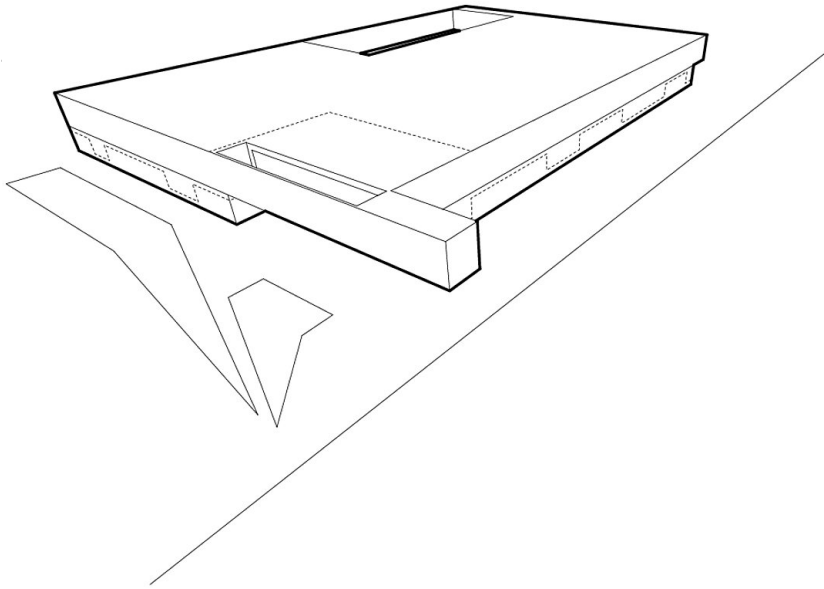
Grundriss EG



Schnitt



Ansicht



**Schoeller-Bleckmann Oilfield
Technology Productcenter**

Schema